

HD 0856 MO

Техническая информация

Полиэтилен Высокой Плотности. Натуральная марка



Описание продукта

HD 0856 MO - специальная марка полиэтилена высокой плотности, предназначенная для литья винтовых крышек. Данная марка также пригодна для компрессионного и компрессионно-выдувного формования.

Марка обеспечивает превосходный баланс жесткости, ударной вязкости, стойкости к растрескиванию и хорошую технологичность.

HD 0856 MO является хорошим решением для производства крышек средств для воды, газированных напитков и других видов крышек и укупорки для пищевых и непищевых продуктов.

HD 0856 MO не содержит каких-либо скользящих добавок для извлечения из формы и облегчения открывания

Характеристики продукта

| | |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Применение | Крышки и Укупорка. Малый и очень малый выдув. Многослойные рукавные пленки |
| Метод переработки | Литьё под давлением. Компрессионное и компрессионно-выдувное формование |
| Рыночные сегменты | Потребительские товары. Жесткая упаковка. Гибкая упаковка |
| Ключевые характеристики | Хорошая прочность. Высокая плотность. Высокая ESCR Без скользящих добавок для извлечения из формы и облегчения открывания |

Типичные свойства

Физические

| | Номинальное значение | Ед. изм. | Метод измерения |
|----------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Показатель Текучести Расплава (ПТР) (190°C/2.16кг) | 0.8 | г/10 мин | ISO 1133 |
| Показатель Текучести Расплава (ПТР5) (190°C/5.0кг) | 2.6 | г/10 мин | ISO 1133 |
| Плотность | 956 | кг/м ³ | ISO 1183 |

Механические

| | | | |
|-----------------------------------------------|------|-----|-------------|
| Модуль упругости при изгибе | 1350 | МПа | ISO 178 |
| Прочность при растяжении на пределе текучести | 24 | МПа | ISO 527-1-2 |
| Удлинение при разрыве | 900 | % | ISO 527-1-2 |

Теплофизические

| | | | |
|---------------------------------------------|-----|----|---------------|
| Температура размягчения по Вика | 127 | °C | ISO 306 |
| Температура изгиба под нагрузкой (0.45 МПа) | 76 | °C | ISO 75 B-1,-2 |

Физико-Химические

| | | | |
|---------------------------------|-----|-----|------------|
| ESCR (BTT, F50 при 50°C, 100 %) | 600 | час | ASTM D1693 |
| ESCR (BTT, F50 при 50°C, 10 %) | 160 | час | ASTM D1693 |

Прочностные

| | | | |
|---------------------------|----|--------------------|---------|
| Ударная вязкость по Изоду | 11 | кДж/м ² | ISO 180 |
|---------------------------|----|--------------------|---------|

Примечания

Указаны экспериментальные значения свойств, не предназначенные для использования в качестве спецификации

REACH

Полиэтилен освобожден от регистрации по REACH. Однако соответствующие мономеры (используемые в качестве сырья для производства полимеров) и соответствующие добавки были зарегистрированы. Пожалуйста, смотрите соответствующую Декларацию о Соответствии для пластиковых материалов, контактирующих с продуктами питания (DoC for PFCM).

Упаковка

Гранулы полиэтилена (ПЭ) обычно упаковываются в полиэтиленовые мешки весом 25 кг каждый. 50 мешков уложены на плоские деревянные поддоны (размером 1100мм x 1300мм x 150мм), паллеты весом нетто 1250 кг обтянуты пленкой типа "стретч-худ". По согласованию с потребителем, ПЭ-гранулы могут быть упакованы в биг-беги весом 1000 кг на плоских деревянных поддонах (размером 1140мм x 1140мм x 150мм) без использования пленки.

Хранение

Полиэтилен, упакованный в мешки по 25 кг или в биг-беги по 1000 кг, уложенный на деревянные поддоны, должен храниться в закрытом сухом помещении, предотвращающим попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии, как минимум, 1 метр от отопительного оборудования, при температуре мин. -15°C / макс. 35°C, максимальной относительной влажности 80%. Перед переработкой ПЭ, мешки с продуктом должны быть выдержаны в производственной зоне, как минимум, 12 часов.

Срок хранения ПЭ составляет 60 месяцев с даты производства

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ